



Schweiß- und Stromaggregate
für Profis

Desert Welder



Stammwerk Neustadt

Max-Planck-Straße 5
53577 Neustadt/Fernthal
GERMANY

Fon: +49(0)2683 - 2469
Fax: +49(0)2683 - 2231

Niederlassung Mülheim

Timmerhellstraße 27
45478 Mülheim an der Ruhr
GERMANY

Fon: +49(0)208 - 444 906-92
Fax: +49(0)208 - 444 906-94

exmue.de



Schweißaggregat für extreme Anforderungen:

- mit 4-Zylinder-Deutz Motor 36 KVA
- mit 2 Stück EWM Pico 350Cel Pulse innen
- montiert auf einem 4-Rad-Fahrwerk
- Super-Schallgedämpft

Weitere Geräte / Maschinen können über die 3-Phasen 400 Volt-Steckdosen (z.B. ein zusätzliches Schweißgerät) betrieben werden.



Serienmäßige Ausstattung

- verzinkte Stahlblechverhaubung/ Superschallgedämpft
- 2 Schweißkabelhalter
- 1 CEE-Steckdose 400 V / 32 A
- 2 Schuko-Steckdosen 230 V / 16 A
- Isolationsüberwachung nach GW 661
- Motorüberwachung mit Funktionskontrolle
- Tankfüllstandsanzeige
- Fahrgestell gebremst (Kugelkopf oder DIN-Zugöse)
- Achse und Grundrahmen kpl. verzinkt
- TÜV-Abnahme
- Lackierung in Wunschfarbe
- Kranhebevorrichtung

optional:

- Fernregler 25 m (auf Wunsch auch mit ,Motor-Start/Stop')
- Ausführung nach GW 661 mit Trenntransformatoren
- mit Haubenaufsatz aus Aluminium-Riffelblech

Technische Daten

Motor	Deutz F 4 M 1011, 4 Zylinder, ölgekühlt, 1.500 U/min, 29 KW
Generator	36 kVA, 400 / 230 Volt 50 Hz selbstregelnd, bürstenlos,
Schweißbereich	20-350 Ampere 350 Ampere 35 % ED (je Ausgang) 280 Ampere 60 % ED (je Ausgang) 230 Ampere 100 % ED (je Ausgang) 2-8 mm Elektrodendurchmesser Fallnahtsicher
Maße (LxBxH)	1.960 x 1.100 x 1.500 mm (LxBxH)
Gewicht	1.100 kg



- 2 Schweißgeräte EWM PICO 350 cel Puls,
- (andere Schweißgeräte möglich)
- Fahrwerk: 4 Räder ungebremst
- Rahmen und Achsen komplett verzinkt
- Gehäuse verzinkt und in Kundenfarbe lackiert
- Schweißeinheiten können aus dem Gehäuse genommen werden und mit langen Kabeln bis zu 50 m verbunden werden.
- Bedienpanel: Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand, beschädigtem Keilriemen und Überhitzung,
- Tankanzeige
- 1 Steckdose 400 V / 16 A - 5 polig rot (CEE Standard),
- 2 Steckdosen 230 V / 16 A - 3 polig blau (Deutsche Norm)
- 2 Kupplungen innerhalb der Schweißgeräte.